

Bedienerfreundliche Steuerung via TrailerConnect® Portal und App Für Over-The-Air Updates und Einstellung definierter Betriebsmodi

Mit den vorkonfigurierten Betriebsmodi wird ab sofort für jeden Kühltransport sichergestellt, dass die zu transportierende Ware stets korrekt temperiert ist. Dies gelingt dank einfacher Erstellung der CargoSets im TrailerConnect® Portal und mit direkter Übertragung der CargoSets „Over-The-Air“ zur Kältemaschine. Der Fahrer aktiviert sie einfach über das Display der S.CU.



- **Gesicherter Kühltransport** – Voreinstellungsmöglichkeiten gewährleisten eine optimierte und fahrerunabhängige Einstellung der Kältemaschine für jede Art von Ware.
- **Kein Kontrollverlust** – Steuerung und gleichzeitige Überwachung über das TrailerConnect® Portal verhindert manuelle Bedienfehler der Kältemaschine.
- **Hoher Grad an Flexibilität** – Eigene Erstellung von CargoSets im TrailerConnect® Portal ermöglicht passgenaue Voreinstellungen für die Kältemaschine.
- **Einfache Handhabung** – CargoSets lassen sich mit einem Mausklick zur Kältemaschine übertragen und im Handumdrehen über das Display an der S.CU einstellen.
- **Bessere Planbarkeit** – CargoSets sorgen für eine verbesserte Vorbereitung auf den nächsten Kühltransport.
- **Erhöhte Wirtschaftlichkeit** – Vermeidung von Werkstattbesuchen zur Installation von Voreinstellungsmöglichkeiten sowie perfekt temperierte Ware während des Transportes.

Alles aus einer Hand Premium-Services von Schmitz Cargobull



Änderungen vorbehalten. Abbildungen zum Teil mit Sonderausstattungen.

SCU-FLY-DEH-0599-3622

**SCHMITZ
CARGOBULL**
The Trailer Company.



Transportkältemaschinen S.CU Präzise Temperaturführung für hohe Warenqualität

Die Vorteile auf einen Blick:

- Diesel- und elektrisch betriebene Kältemaschinen für effizienten und sicheren Transport von temperierter Fracht
- Optimierte Temperaturregelung speziell für den Transport empfindlicher Güter
- Kurze Abtauzyklen und hohe Heizleistung für schnelles Abtauen
- Bis zu 15 % weniger Kraftstoffverbrauch*, insbesondere im Teillastbetrieb
- Over-The-Air Updates, Steuerung und Überwachung der technischen Funktionen mit TrailerConnect®
- Mehr Komfort und geringere Lautstärke durch eine neu entwickelte Entkopplung der Antriebseinheit
- Proaktiver Service durch das Monitoring der Kühleinheit in Echtzeit**
- Verlängerte Wartungszyklen
- Europaweites Servicenetz mit geschulten Fachwerkstätten

* Werte gelten in Bezug auf die Kühlgeräte-Vorgängergeneration Modelljahr 2019 ** Option.

Für alle Transportkältemaschinen S.CU gilt:

Performance



Weniger Abtauzyklen: Optimiertes Verdampfer-Design verhindert frühzeitiges Vereisen.



Höhere Kälte- und Heizleistung: Die Kältemaschinen S.CU sind schnell auf der eingestellten Temperatur und halten diese effizient.



Silent-Kit ist in der Verkleidung jeder Kältemaschine S.CU serienmäßig verbaut und reduziert die Antriebsgeräusche.

Komfort



Das Bedienpanel besitzt eine intuitive Menüführung. 17 Landessprachen sind einstellbar. Das Bedienpanel ist gegen unbefugten Eingriff PIN-gesichert



Zwei-Wege-Kommunikation*: Bedienerfreundliche Steuerung over-the-Air via TrailerConnect® Portal und App.: z. B. Ein- / Ausschalten, Start- / Stopp-Modus, Setpoints setzen, CargoSets einstellen.



Vorkonfigurierte Betriebsmodi: Durch CargoSets wird für jeden Kühltransport sichergestellt, dass die transportierte Ware korrekt temperiert ist.

Sicherheit



Proaktives Monitoring 2.0* schützt vor Ausfällen: Telematikdaten werden in Echtzeit analysiert – bei Bedarf wird der Kunde alarmiert und der Stop beim Service-Partner vorbereitet.



Professioneller Full Service* ermöglicht maximale Verfügbarkeit der Transportkältemaschine S.CU.



Solarpanel* schützt die Starterbatterie vor Tiefenentladung und somit vor Beschädigung. Die Batteriebensdauer wird erhöht und Komfortfunktionen sind länger verfügbar.



Dieselbetriebene Transportkältemaschinen



Leistungsstarke Transportkältemaschine mit MultiTemp-Option

- Start-/Stopp-Modus im Elektrobetrieb
- Bis zu 15 % Kraftstoff sparen mit dem Performance Modus
- Höchste Kälte- und Heizleistung für schnelles Vorkühlen und Aufheizen
- 15.900 Watt Kälteleistung, 12.500 Watt Heizleistung
- Maximale Flexibilität – verfügbar als Mono- und MultiTemp
- Hocheffiziente Common-Rail Dieselmotor und optimierter Generator mit präzisiertem Temperaturmanagement
- Performance Modus mit drei wählbaren Modi für effizienten Betrieb: Power, Normal und Eco



Neue, leise Transportkältemaschine auch für niedrigere Kraftstoffqualität

- Optimierter Kältekreislauf mit Scroll Technology und Microchannel-Kondensator für höhere Einsatzsicherheit bei erhöhten Außentemperaturen
- Leiseste Transportkältemaschine am Markt: 94,9 dB(A)
- Bewährter, robuster, emissionsoptimierter Dieselmotor
- Bis zu 14.000 Watt Kälteleistung, bis zu 10.500 Watt Heizleistung
- Reduzierte Kältemittelmenge für mehr Nachhaltigkeit
- Verfügbar in MonoTemp-Ausführung



Elektrisch betriebene Transportkältemaschinen



Emissionsfreies, vollelektrisches Kühlgerät mit innovativer Ladetechnik

- Integrierte Leistungselektronik, Batteriebetrieb inkl. e-Achse
- Optimierte Temperaturführung, speziell für den Transport empfindlicher Güter
- Autarke Laufzeit Ø ~4,5 h
- 15.800 Watt Kälteleistung, 10.500 Watt Heizleistung
- Versorgung (400 V AC, 50 Hz) durch Batteriesystem oder übers Stromnetz, Laden mit CEE-Stecker
- On-Board Charger 22 kW



Elektrisches Kühlgerät für den Einsatz im Verteilerverkehr

- Optimierte Temperaturführung, speziell für den Transport empfindlicher Güter
- Netzbetrieb 32 A, 400 V bei 50 Hz, Betrieb über ePTO möglich
- 15.800 Watt Kälteleistung, 10.500 Watt Heizleistung
- Verfügbar in MonoTemp-Ausführung